

ID30C(逆段)シリーズ

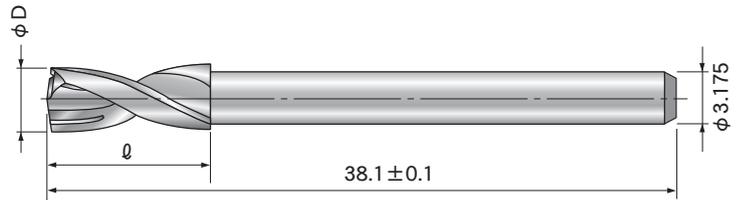
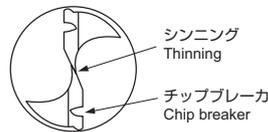
ID30C(Inverse drill) series



チップブレーカーによりドリルビットへの切粉巻き付きを抑え、独自のシンニング加工により、スラスト荷重を大幅に改善し高速スピンドルへの負荷を軽減しました。さらに再研磨後も同じ刃形が得られるため、性能が変わりません。

The UNION TOOL Inverse diameter drill is an innovative product that has both a chip-breaker to help prevent "bird-nesting" - that extends along the length of the flute - and a point design that incorporates web-thinning technology that greatly reduces the thrust load on the spindle. Additionally both these features remain present after repointing, helping to retain quality and performance throughout the drills life.

ID30C SIZE : $\phi 3.20 \sim \phi 6.50$



推奨型番 Recommended models

ϕD mm	L mm	製品コードPart No.	ϕD mm	L mm	製品コードPart No.	ϕD mm	L mm	製品コードPart No.	ϕD mm	L mm	製品コードPart No.
3.20	12.0	112-8320	4.05	12.0	112-8405	4.90	12.0	112-8490	5.75	12.0	112-8575
3.25		112-8325	4.10		112-8410	4.95		112-8495	5.80		112-8580
3.30		112-8330	4.15		112-8415	5.00		112-8500	5.85		112-8585
3.35		112-8335	4.20		112-8420	5.05		112-8505	5.90		112-8590
3.40		112-8340	4.25		112-8425	5.10		112-8510	5.95		112-8595
3.45		112-8345	4.30		112-8430	5.15		112-8515	6.00		112-8600
3.50		112-8350	4.35		112-8435	5.20		112-8520	6.05		112-8605
3.55		112-8355	4.40		112-8440	5.25		112-8525	6.10		112-8610
3.60		112-8360	4.45		112-8445	5.30		112-8530	6.15		112-8615
3.65		112-8365	4.50		112-8450	5.35		112-8535	6.20		112-8620
3.70		112-8370	4.55		112-8455	5.40		112-8540	6.25		112-8625
3.75		112-8375	4.60		112-8460	5.45		112-8545	6.30		112-8630
3.80		112-8380	4.65		112-8465	5.50		112-8550	6.35		112-8635
3.85		112-8385	4.70		112-8470	5.55		112-8555	6.40		112-8640
3.90		112-8390	4.75		112-8475	5.60		112-8560	6.45		112-8645
3.95		112-8395	4.80		112-8480	5.65		112-8565	6.50		112-8650
4.00		112-8400	4.85		112-8485	5.70		112-8570			

*推奨型番は性能向上のため、予告なしに仕様変更する場合がございます。Model recommendation/specification may change as part of our policy to improve performance and quality.

ドリル切削条件 Parameters

ϕD	回転数 Spindle speed	基板厚1.6mm / 1.6mm board thickness								
		FR-4 両面 / FR-4 double-sided			FR-4 6~8層 / FR-4 6~8 layers			FR-4 10層以上 / FR-4 over 10 layers		
		送り速度 Infeed rate	チップロード Chip load	重ね枚数 Stack height	送り速度 Infeed rate	チップロード Chip load	重ね枚数 Stack height	送り速度 Infeed rate	チップロード Chip load	重ね枚数 Stack height
mm	k rpm	m/min	μ m/rev	-	m/min	μ m/rev	-	m/min	μ m/rev	-
3.2~3.95	25	0.8	30	0.8	30	3-4	0.8	30	1-2	
4.0~4.95	20	0.6		0.6			0.6			
5.0~5.95	16	0.6		40			40			
6.0~6.50	15	0.5		35			35			

* $\phi 3.2 \sim \phi 3.95$ は、シンニング加工のみとなります。ID drills range from $\phi 3.2$ to $\phi 3.95$, has no chip breaker.

加工物、機械性能、スピンドル剛性などにより切削条件は変わります。各シリーズにおける一般的な切削条件を記載しております。These are general parameters recommended for normal conditions. However they may vary depending on the material and machine/spindle rigidity. 当社のホームページ「技術データベース」にさらに詳しい技術サポート情報が掲載されております。是非ご覧ください。http://www.uniontool.co.jp/tech_index.html Please refer to "Technical data base" contained in our web site for more detail technical support information. http://www.uniontool.co.jp/english/tech_index.html